



BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2026.0027.001

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

**Hubert Schmid
Bauunternehmung GmbH
Metall - Kranbau
Einsteinstraße
87616 Marktoberdorf
Deutschland**

über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt,
um Schweißarbeiten an Betonstählen nach

DIN EN ISO 17660-1:2006-12
und
DIN EN ISO 17660-2:2006-12

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang durchzuführen.

Gültigkeit: 15.03.2026 bis 14.03.2029

Düsseldorf, 13.03.2026
Ausstellungsort und -datum

Ozan
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Prüfstelle





Geltungsbereich

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2026.0027.001

Schweißprozesse:

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

Werkstoffe:

B500 nach DIN 488 und der jeweils gültigen MVV-TB bzw. allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung.
1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 für Verbindungen von Betonstahl mit anderen Stahlteilen.

Verbindungsarten:

(nach DIN EN ISO 17660)

Die Bescheinigung gilt für Überlappstöße sowie Verbindungen mit anderen Stahlteilen (nach Bild 9b).

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

Brenner, Hubert (EWS)

geb. am: 06.08.1967

Vertreter:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

-

Bemerkung:

Für die angegebenen Verbindungsarten sind die Bedingungen der Schweißverfahrensprüfungen und Schweißanweisungen zu beachten.

Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nicht tragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 und DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

